



# Comune di Arielli

## Medaglia d'Oro al Merito Civile

### PROVINCIA DI CHIETI

P.zza Crognali n. 08 c.a.p. 66030 ARIELLI - P.I.: 00199350695 - Tel.: 0871/93.01.11 fax 0871/93.07.83  
sito WEB: [www.comune.arielli.ch.it](http://www.comune.arielli.ch.it) PEC: [comunearielli@servercertificato.it](mailto:comunearielli@servercertificato.it) e-mail: [comunearielli@comune.arielli.ch.it](mailto:comunearielli@comune.arielli.ch.it)

# AVVISO PUBBLICO

L'Amministrazione comunale organizza per l'estate 2025 un servizio di **colonia estiva** per gli Alunni della Scuola primaria:

- dal **01/07/2025** al **18/07/2025** presso lo stabilimento Barracuda – Ortona;
- giorni **4 e 11 luglio 2025** presso il “Parco Naturale Majella - Bocca di Valle e Piana delle Mele” ATTIVITA' FINANZIATA CON FONDO ATTIVITA' SOCIO EDUCATIVE A FAVORE DEI MINORI PRESIDENZA CONSIGLIO MINISTRI;
- il giorno **16 luglio 2025** presso il parco acquatico “Aqualand del Vasto” ATTIVITA' FINANZIATA CON FONDO ATTIVITA' SOCIO EDUCATIVE A FAVORE DEI MINORI PRESIDENZA CONSIGLIO MINISTRI

Le iscrizioni sono aperte:

- ai bambini residenti o domiciliati nel Comune di Arielli che abbiano frequentato la **scuola primaria** nell'anno scolastico 2024 – 2025;
- ai ragazzi residenti o domiciliati nel Comune di Arielli che abbiano frequentato la **scuola secondaria di primo grado** nell'anno scolastico 2024 – 2025 **fino a concorrenza dei posti a disposizione, dando priorità all'ordine di presentazione della domanda.**

Le iscrizioni dovranno pervenire **entro e non oltre le ore 12.00 di mercoledì 25 giugno**, utilizzando l'apposito modello che potrà essere ritirato presso gli uffici comunali, oppure scaricato dal sito del Comune di Arielli all'indirizzo: [www.comune.arielli.ch.it](http://www.comune.arielli.ch.it).

La domanda, debitamente compilata, dovrà essere consegnata a mano presso gli Uffici preposti, oppure inviata via e-mail all'indirizzo: [comunearielli@comune.arielli.ch.it](mailto:comunearielli@comune.arielli.ch.it), entro il **termine perentorio** sopra indicato.

È prevista una compartecipazione alla spesa a carico delle famiglie pari a **55,00 euro** (quota invariata rispetto all'anno precedente).

Arielli, 11/06/2025

IL SINDACO  
F.to Catia Benarrivato